



Prohlášení o shodě

Výrobky z ocelového drátu a svářených profilů na výrobu plotů

PILECKÝ, s.r.o., potvrzuje, že výrobky z ocelového drátu a svařených profilů, materiály používané na jejich výrobu, jejich rozměry, mezní odchylky, metody povrchových úprav a zkoušek, především pro níže uvedené výrobky:

Dráty: napínací
vázací
ostnaté (PICHLÁČEK®)

Příslušenství: napínák napínacího drátu
protipřelezová pilka
regulovatelné panty
středové dorazy dvoukřídlých bran IDEAL®, PILGATE®, PILOFOR®
jednostranné a oboustranné bavolety
svorky IDEAL®
svorky HOBBY®
svorky PILCLIP®
konzole k uchycení pletiva
objímky na sloupek
koncovky na sloupek
platle k montáži sloupků na zeď nebo základ
stabilizační držáky
držáky podhrabových desek
redukce k ukotvení čtyřhranného sloupku

jsou shodné s níže uvedenými normami a standardy:

MATERIÁLY:

EN 10218-2: Ocelové dráty a výrobky z drátu. Všeobecná ustanovení. Rozměry a mezní odchylky rozměrů drátu.

EN 10223-7: Ocelové dráty a drátěné výrobky na ploty Část 7: Ocelové drátěné svařované panely - na ploty.

EN 10244-2: Ocelové dráty a drátěné výrobky. Kovové neželezné povlaky na ocelových drátech. Část 2: Povlaky ze zinku nebo slitiny zinku.

EN 10326: Kontinuálně žárem zinkované plechy a pásy konstrukční oceli – Technické a dodací podmínky.

VLASTNOSTI:

Přilnavost: Gt 0-1 podle EN 10245-1

Soustřednost povlaku: min. 60% podle EN 10245-1

Odolnost vůči UV: $\Delta E \leq 3$ podle ASTM G53

Množství zinku v povlaku: od 50 do 255 g/m² podle EN 10244-2

Povrchová úprava poplastováním PVC (POLYESTER) – prášková barva na bázi polyesteru, což je monomerní složka polyesterového polymeru, který z monomeru vznikne jeho zasítováním po působení iniciátoru. Nasákavost vody polyesteru je do 1% své hmotnosti.

PILECKÝ, s.r.o. zaručuje, že všechny použité materiály, jako jsou: granuláty, barvy a práškové povlaky neobsahují olovo (Pb) a kadmium (Cd).

Datum: 12.3.2015

Vydal: ÚON

Číslo: 365/2015